

ALZSPRINT 30

SCHNELLRADIALBOHRMASCHINE

FAKTEN

- Verbesserte Leistung
- Verstärktes Getriebe
- Optimierte Vorschubmechanik
- Großer Drehzahlbereich
- Hochwertiger Guss
- 3 Arbeitsstationen

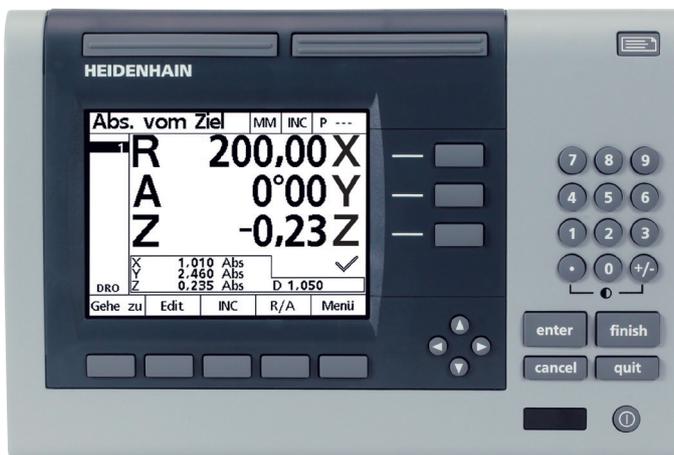
32 Bohrvermögen
mm



POSITIONS- ASSISTENZ-FUNKTION

- Digitale Positionsanzeige für die X-Y-Z-Achse

- Kantentaster KT130



[Option]



[Option]

TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung in Stahl St 60	30 mm
Gewindeschneiden Stahl St 60	M 24
Kurzspindel	MK 4
Spindelhub	140 mm
Säulenhub	430 mm (400 mm bei Ausführung mit Positions-Assistenz-Funktion)
Verfahrweg Ausleger	900 mm
3 Vorschübe, mm/U	0,075-0,15-0,30
Tisch, vorne, Aufspanfläche	1200 x 600 mm
Höhe	905 mm
Motor n=1500/3000 min ⁻¹	1,1/1,6 kW
18 Spindeldrehzahlen	60 bis 3050 min ⁻¹

OPTIONEN

- Nivellierelemente für Maschinenlagerung zur Grundmaschine
- Nivellierelemente für Bodenplatte
- Bodenplatte mit umlaufender Kühlmittelrinne
- T-Nutenplatte, vertikale Aufspanplatte mit horizontalen T-Nuten
- Winkeltisch mit umlaufender Kühlmittelrinne
- Schwenktisch, schwenkbar um +/- 90°
- Aufspanwürfel (schwenkbar)
- Kühlmittleinrichtung A
- Separate Kühlmittelrückführung
- Positions-Assistenz-Funktion
 - » Erfassen von zweidimensionalen Konturelementen (2D)
 - » Programmieren von Zielkoordinaten über X-Y-Werte oder Radius- und Winkelangabe bei Lochbildfunktionen
 - » Eingabe absolut oder inkremental
 - » Ausrichtfunktion/ Achsenorientierung
 - » Nullpunktfestlegung/ Nullpunktverschiebung
 - » Digitale Tiefenanzeige Z-Achse
 - » Elektronischer Kantentaster
 - » Getrennte Klemmung für Säule und Ausleger



Technische und farbliche Änderungen vorbehalten.
V01DE/082021

ALZMETALL Werkzeugmaschinenfabrik und Gießerei Friedrich GmbH & Co. KG

Postfach 1169 · 83350 Altenmarkt/Alz · Harald-Friedrich-Straße 2-8 · 83352 Altenmarkt/Alz · Deutschland
Tel. +49 86 21 88-0 · Fax +49 86 21 88-213 · E-Mail: info@alzmetall.com · www.alzmetall.com